

ABERTAX Technologies Limited

„**ABERTAX Technologies Limited**“ ist ein Unternehmen, das seinen Standort auf Malta hat. Es ist Teil der „**ABERTAX Group of Companies**“, die 1999 mit dem Ziel gegründet wurde, Produkte höchster Qualität zu erforschen, zu entwickeln und auf den Markt zu bringen, die vor allem auf einen schonenden Umgang mit Ressourcen wie elektrischer Energie und Wasserverbrauch ausgelegt sind.

Im Laufe der Jahre hat die Firma ihr primär auf den Markt für Batteriezusatzgeräte ausgerichtetes Produktportfolio zum bevorzugten Lieferanten vieler internationaler Batterie-, Industriefahrzeug- und Maschinenhersteller gemacht. Somit kann das Unternehmen heute als führender Entwickler und Hersteller von Batteriezubehör und -komponenten positioniert für Energiespeichersysteme betrachtet werden. Die Gründung von **ABERTAX Technologies Limited** erfolgte mit der Unterstützung **der bfs** (Batterie Füllungs Systeme GmbH). Das Unternehmen besteht zurzeit aus 130 Mitarbeitern.



Mit modernen Robotern und hochwertigen Materialien stellt **ABERTAX** sicher, dass seine Produkte den hohen Qualitätsstandards entsprechen, so sind alle Produkte zu 100% getestet. Das Team steht den Kunden jederzeit zur Verfügung, um ihre Anforderungen zu verstehen und Lösungen zu finden. Die Kundenzufriedenheit ist für **ABERTAX** sehr wichtig. Als Unternehmen auf Malta legt **ABERTAX** auch Wert auf Nachhaltigkeit. Es setzt umweltfreundliche Materialien ein und strengt sich an seine ökologischen Auswirkungen zu minimieren.

Nachhaltigkeit

ABERTAX setzt sich aktiv für Nachhaltigkeit ein. Das Unternehmen hat umfassende Maßnahmen ergriffen, um seine schädlichen ökologischen Auswirkungen zu minimieren. Durch den Einsatz modernster Technologien und umweltfreundlicher Produktionsmethoden reduziert ABERTAX seinen Energieverbrauch und seine CO₂-Emissionen. ABERTAX engagiert sich auch in sozialen Projekten und fördert lokale Gemeinschaften und Umweltinitiativen. Mit einem starken Fokus auf Nachhaltigkeit beweist ABERTAX, dass Wirtschaftswachstum und Umweltschutz Hand in Hand gehen können.

Innovation

Das Unternehmen investiert kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um innovative Lösungen zu schaffen. ABERTAX hat wegweisende Technologien entwickelt, die den Energieverbrauch reduzieren und die Effizienz steigern. Durch den Einsatz von intelligenten Systemen und modernster Sensorik verbessert ABERTAX seine Produkte und Prozesse. Das Unternehmen setzt auch auf digitale Transformation und nutzt fortschrittliche Datenanalysen, um richtige Entscheidungen zu treffen. Mit einer Kultur der Kreativität und Zusammenarbeit treibt ABERTAX die Innovation voran und bleibt an vorderster Front der technologischen Entwicklung.

Herstellung verschiedener Produkte

ABERTAX verfügt heute über eine Reihe innovativer patentierter Produkte, wie

- Standard-Batteriemanagementsystems (BMS)
- erweitertes drahtloses Batteriemangement für die Fernüberwachung und Steuerung von Energiespeichersystemen (e²BMS)
- erweitertes Batteriemangementssystem für Lithium-Batterien
- erweiterte Sammel- und Verwaltungslösung für BMS-Geräte
- kapazitive Füllstandssensoren (CLS)
- GRS - Gasfreisetzungssystem für VRLA; dieses Ventil ist ein wichtiger Teil für alle industriellen VRLA-Batterien in der GEL- und AGM-Technologie.
- Der EFB-Entlüftungsstecker wird in „Enhanced Flooded Batterien“ zur Freisetzung der Gase verwendet Innerhalb der Batterie.
- AGM Automobil; dieses Ventil ist ein wichtiger Teil für alle industriellen VRLA-Batterien in der GEL- und AGM-Technologie. Die GRS-CD mit zentraler Entgasungsfunktion wurde speziell für AGM-Automobilbatterien entwickelt.
- IB - Intelligente Batterietechnologie für Standby- und Motivanwendungen

Produkte sind primär auf den Einsatz im Batterieumfeld ausgerichtet.

Darüber hinaus werden in ihrem Sortiment Magnetventile (MV) für industrielle Reinigungsmaschinen und für Dachtanks / Wasserspeichertanks angeboten. Forschung und Entwicklung ist ein fortlaufender Prozess mit einem Team aus Elektro-, Elektronik- und Chemieingenieuren mit mehr als 25 Jahren Erfahrung in der Batterietechnologie. Teamarbeit und Zusammenarbeit gewährleisten die Zufriedenheit ihrer Kunden, die die Grundlage für ihren Erfolg sind.